

Flowchem VE Metal Primer

16-10-2023

Beskrivning

Flowchem VE Metal Primer är en snabbhärdande, krympkompenserad och modifierad vinylesterbaserad primer.

Funktioner och Fördelar

- Snabb härdning
- Krympkompenserad
- Enkel och snabb applicering
- Utmärkt vidhäftning

Användning

Flowchem VE Metal Primer är avsedd för primning av kolstål, rostfritt stål och aluminium före applicering av Flowchem VE-system.

Förpackning

Flowchem VE Primer-komponenterna levereras i följande förpackningsstorlekar:

Flowchem VE Metal Primer Resin: i lackerade plåthinkar om 25 kg.

Flowchem VE Accelerator: i metallburkar om 1 kg

Flowchem VE härdare: i plastflaskor om 1 kg

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i oöppnade originalförpackningar vid temperaturer +5 °C till +25 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Hållbarhetstid

Flowchem VE Metal Primer Resin - 6 månader, Flowchem VE Accelerator and Curing agent - 9 månader från tillverkningsdagen vid korrekt förvaring i den medföljande, oöppnade originalförpackningen.

Tillgänglig kulör

Brun

Certifikat & Godkänningar

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Flowchem VE Metal Primer

Tekniska egenskaper

Utseende		B: Flowchem VE Accelerator - lila vätska
Blandningsförhållanden	A / B / C	100 / 0,3 / 2 i vikt
Flowchem VE Accelerator	Tillsats av accelerator i viktprocent som % av hartsets vikt beroende på underlagtemperatur	Se TDS för Flowchem VE Accelerator
Flowchem VE Härdningsmedel	Tillsattnivå av Flowchem VE härdare som vikt% av bashartset	2,0%
Blandad densitet	ISO 1183	~1.03 kg/dm ³
Brukstid i kruk vid +20°C		45 min
Härdningstid vid +20°C		Lätt trafik: efter 6 timmar Full trafik: efter 24 timmar Full kemisk härdning: efter 24 timmar
Yttre ytskikt intervall i +20°C		Efter min. 2 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Användningsvillkor		
Omgivningstemperaturområde		+5 °C - +30 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		< 75 %

Ytterligare användningsvillkor

För att säkerställa bästa möjliga appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än dagpunktstemperaturen.

För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller appliceringstemperaturer, vänligen kontakta vår tekniska avdelning.

Styren i hartskomponenten kan lukta vid mycket låga koncentrationer (från 2 ppm och uppåt). Följ tillämpliga nationella riktlinjer.

Blandning

Blanda hela satsen med Flowchem VE Metal Primer Resin med en elektrisk bormaskin och omrörare till klumpfri massa i minst 1 min.

Väg upp önskad mängd och tillsätt 0,3% (b/w) Flowchem VE Accelerator och blanda väl i 2 min. (Obs: den % av acceleratoren som krävs kan öka vid lägre temperaturer, kontakta vår tekniska avdelning för specifika råd).

Tillsätt 2% (b/w) Flowchem VE Curing Agent och fortsätt att blanda noggrant i 2-3 minuter och sedan är resinet klart för applicering.

Obs: Blanda aldrig acceleratoren direkt med härdaren.

Tillämpning

Flowchem VE Metal Primer kan appliceras vertikalt och horisontellt med en roller, pensel. När tiden mellan gPrimning och beläggning överstiger 24 timmar måste processen upprepas.

Tekniskt datablad

Flowchem VE Metal Primer

Förberedelse av substratet

Underlaget måste vara rent, fritt från damm och olja.

Blästra ytan till SA 2.5, SA 3 (90-120 μ profil) med 0,4 till 0,6 mm kornstorlek (under kontrollerade fuktighetsförhållanden bör gPrimningen göras inom 2 timmar efter ytförberedelsen, annars kommer rostkristaller att börja synas). Om rostkristaller uppstår, rengör ytan igen med aceton för att avlägsna dem.

För ytterligare information se vår "Allmänna riktlinjer för förberedelser och applicering av Flowchem VE golvsyddssystem".

Täckningsgrad

~0,35 kg/m². beroende på underlagets porositet.

Rengöring

Rengör med Flowchem VE Equipment Cleaner. Aceton bör användas under appliceringen för att rengöra verktygen.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.

För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.